

Sie scannen, wir liefern mit Regalservice

Mit L+L ScanPro übernehmen wir für unsere Kunden die C-Teile-Belieferung inklusive Bestückung und Pflege der Systemregale vor Ort. Ausgestattet mit einem modernen Hand-scanner erfassen und übermitteln Sie schnell und einfach Ihre Bestelldaten für benötigte Artikel. Wir kümmern uns um alles Weitere.

Unser Modul L+L ScanPro ermöglicht Ihnen eine einfache Auslösung von Bestellungen unabhängig von festgelegten Belieferungsterminen. Durch eine fortlaufende Disposition und Bevorratung der Kundenartikel in unserem Kanban-Lager stellen wir Ihre Versorgungssicherheit auch bei stark schwankendem Warenbedarf sicher. Das ScanPro-Modul kann als unabhängiges Einzelsystem oder in Kombination mit anderen L+L Modulen eingesetzt werden. Dabei kann die Anzahl der im Regalsystem geführ-

ten Behälter einer geänderten Bedarfssituation des Kunden angepasst werden. So besteht die Möglichkeit das ScanPro-Modul als Ein- oder Mehrbehältersystemen zu konfigurieren.

Eine kundenspezifische Beschriftung der Systembehälter stellt die für einen reibungslosen Arbeitsablauf benötigten Informationen zur Verfügung. Bereitgestellte Verbrauchsdaten sorgen für Transparenz und bilden die Grundlage für Steuerungsmöglichkeiten.

Der Ablauf im Detail

Beim ScanPro-Modul übernimmt der Kunde die Erfassung seines Warenbedarfs. Ist ein Systembehälter leer oder ein definierter Meldebestand erreicht, wird dieser vom Kunden gescannt. Die Bestelldaten werden automatisch an L+L übermittelt.

Im Falle eines Mehrbehältersystems wird der Behälter dem Regal entnommen und zur Abholung bereitgestellt. Ein nachrückender voller Behälter stellt die weitere Versorgung sicher. Die bestellte Ware

wird in unserem Kanban-Lager kommissioniert, in ausgezeichnete Behälter gefüllt und für die Auslieferung bereitgestellt. In einem vereinbarten Zeitfenster erfolgt die Anlieferung der befüllten Behälter und die Bestückung Ihrer Regale durch unsere Mitarbeiter. Gleichzeitig werden die bereitgestellten leeren Behälter abgeholt. Im Unterschied dazu verbleibt bei einem Einbehältersystem der gescannte Behälter im Regal und stellt die Versorgung bis zur Wiederbefüllung sicher.

Ein- oder Mehrbehältersystem?

Der Einsatz von Mehrbehältersystemen empfiehlt sich insbesondere bei Artikeln mit einer hohen Umschlagshäufigkeit, um eine maximale Versorgungssicherheit zu gewährleisten. Bei Artikeln mit geringerer Umschlagshäufigkeit ermöglicht ein Einbehältersystem eine effizientere Nutzung der vorhandenen Lagerfläche.

Ihre Vorteile

- + Mitarbeiterentlastung durch schnelle Erfassung und Übertragung der Bestelldaten
- + Saubere und übersichtliche Lagerhaltung in hochwertigen Behälter mit Regalservice
- + Sichere Versorgung durch ausgelagerte Vorratshaltung



Gut beraten

Ihr direkter Kontakt zu unseren Kanban-Experten:

Email: kanban@lundl.online